

Tableau récapitulatif des caractéristiques des différentes installations de traite existantes

Outil de traite	Avantages	Inconvénients	Nombre de vaches	Nombre de trayeur(s) (ou Stalle de robot)
<b>Epi ou TPA Simple équipement</b>	Economique Rythme soutenu → traite + rapide	Une VL longue à traire bloque toute la rangée, voire 2 Longueur de fosse → + de déplacements Rythme soutenu → tâche intense et fatigante ?	40 à 100 vaches	1 trayeur
<b>Epi classique = 30° Double équipement</b>	Système éprouvé et économique Visibilité et accessibilité mamelle	Une vache longue bloque toute la rangée Risque de coups de pattes Longueur de fosse	40 à 80 vaches	1 trayeur  2 trayeurs
<b>TPA</b>	Longueur de fosse réduite Confort et sécurité du trayeur Rythme soutenu = traite + rapide Sortie rapide possible	Identification visuelle des animaux Accès et visibilité mamelle Souillures des avants bras et du faisceau Largeur importante, surtout en sortie rapide Rythme soutenu → tâche intense et fatigante ? Coût supérieur à l'épi Grande surface de quais à nettoyer	80 à 150 vaches  <i>Au-delà de 150 VL les salles de traite Epi et TPA restent possibles mais il faut accepter un allongement du temps de traite et l'impossibilité de traire à 1 personne.</i>	
<b>Epi 50-60°</b>	Intermédiaire entre TPA et épis pour la largeur et longueur de fosse Sécurité du trayeur	Accès et visibilité de la mamelle Souillures des avants bras et du faisceau		
<b>Roto</b>	Cadence de traite Adapté aux grands troupeaux	Coût Emprise au sol Roto extérieur difficile si un seul trayeur	> 80 vaches	1 trayeur possible en roto intérieur si hygiène de traite simplifiée 2 trayeurs en roto extérieur
<b>Robot de traite</b>	Souplesse de travail Confort de travail Données supplémentaires de gestion de troupeau	Coût Limitation du nombre de vache par stalle : paliers d'évolution de cheptel	> 50 vaches	60 – 70 vaches/stalle